

## Druckfehlerkorrektur

DEUTSCHER AUSSCHUSS FÜR STAHLBAU	<b>LIEFERUNG, VERARBEITUNG UND ANWENDUNG WETTERFESTER BAUSTÄHLE</b>	DASt- Richtlinie 007
--	---	----------------------------

Druckfehlerkorrektur zu: 5. Mechanische Eigenschaften

Der Absatz 5.2 muss heißen: Für Bleche mit einer Erzeugnisdicke > 30mm, zur Verwendung in Schweißkonstruktionen des Stahlhoch- und Brückenbaus, gelten zusätzlich die Anforderungen des Aufschweißbiegeversuchs nach Stahl-Eisen-Prüfblatt (SEP) 1390, Ausgabe 3/1989. Die Durchführung des Aufschweißbiegeversuchs ist bei der Bestellung zu vereinbaren.