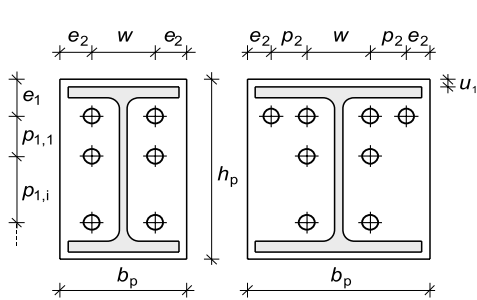


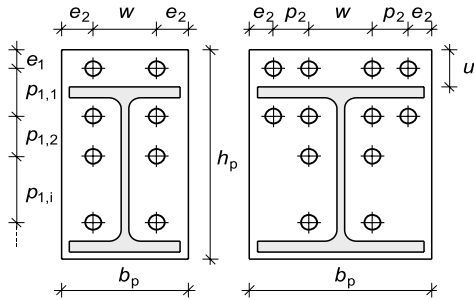
**Momententragfähige Trägerstöße und Träger-Stützenanschlüsse mit Stirnblech**

**IM  
S235  
10.9**

Bündiges Stirnblech



Überstehendes Stirnblech



$a_f$  : Kehlnahtdicke an den Trägerflanschen  
 $a_w$  : Kehlnahtdicke am Trägersteg  
 $t_p$  : Stirnblechdicke  
 $S_{j,ini}$  : Anfangsrotationssteifigkeit

**Hinweis:**  
 Maßgebend für die Biegetragfähigkeit ist das Minimum aus  $M_{j1,Rd}$  und  $M_{c,Rd}$  bzw.  $M_{j2,Rd}$  und  $M_{c,Rd}$ . Die Schweißnähte sind auf den kleineren dieser beiden Werte bemessen.

**Einwirkungen und Abmessungen (in mm)**

Nr.	Träger		Einwirkung		Stirnblech			Schr.	Stirnblechgeometrie					Kehln.		Konfiguration		
	Profil	$M_{c,Rd}$ kNm	Last-niveau	$M_{j,Ed}$ kNm	$t_p$	$b_p$	$h_p$	SFK 10.9	$e_1$	$p_{1,i}$			$u_1$	$w$	$p_2$	$a_f$	$a_w$	Obere Zeile
10181	IPE 550	655,0	80%	524,0	30	210	780	M27	60	125; 410; 125		115	130		8	6		
10182	IPE 550	655,0	60%	393,0	30	250	580	M36	100	380		15	150		8	6		
10183	IPE 550	655,0	60%	393,0	25	210	670	M24	55	120; 410		105	120		8	5		
10184	IPE 550	655,0	60%	393,0	25	210	580	M27	85	90; 320		15	130		7	6		
10185	IPE 550	655,0	60%	393,0	30	210	580	M30	90	100; 300		15	130		8	6		
10186	IPE 550	655,0	40%	262,0	25	210	580	M27	85	410		15	130		6	4		
10187	IPE 550	655,0	40%	262,0	30	210	580	M27	85	410		15	130		7	5		
10188	IPE 600	825,4	100%	825,4	50	220	745	M30	65	135; 450		125	140		9	6		
10189	IPE 600	825,4	100%	825,4	50	220	850	M30	65	135; 450; 135		125	140		9	6		
10190	IPE 600	825,4	90%	742,9	35	220	745	M30	65	135; 450		125	140		9	6		
10191	IPE 600	825,4	90%	742,9	35	220	850	M30	65	135; 450; 135		125	140		9	6		
10192	IPE 600	825,4	80%	660,3	30	220	745	M30	65	135; 450		125	140		9	6		
10193	IPE 600	825,4	80%	660,3	30	220	850	M30	65	135; 450; 135		125	140		9	6		
10194	IPE 600	825,4	60%	495,3	35	250	640	M36	105	430		20	150		9	6		
10195	IPE 600	825,4	60%	495,3	25	220	735	M24	60	125; 460		115	120		9	5		
10196	IPE 600	825,4	60%	495,3	30	220	640	M27	95	90; 360		20	130		8	6		
10197	IPE 600	825,4	60%	495,3	25	220	830	M24	60	125; 460; 125		115	120		9	5		
10198	IPE 600	825,4	60%	495,3	25	220	640	M27	95	90; 270; 90		20	130		9	6		
10199	IPE 600	825,4	40%	330,2	30	220	640	M27	95	450		20	130		7	5		
10200	HEAA 100	13,71	100%	13,71	15	100	160	M12	30	55; 30		55	60		3	3		